

# leitz

## ダイヤモンドスタープロ<sup>3</sup> ダイヤモンドスタープラス<sup>3</sup> ルータービット

3枚刃完全有効切削による生産性と品質向上



従来の3枚刃のダイヤモンドツールを使用したサイジングや溝突き加工は刃の配置により生産性と品質の向上に限界があります。

ダイヤモンドスタープロ<sup>3</sup> & ダイヤモンドスタープラス<sup>3</sup>はナイフをスパイラル状に配置し個々のナイフの隙間を埋めた「リアル3テクノロジー(3枚刃完全有効切削)」により完璧な切削品質を維持しながら、工具寿命と性能を最大化するよう設計されています。最大50%速い送り速度を実現します。

### メリット

- 速い送り速度
- 長い工具寿命
- 完璧な切り肌とエッジ品質
- 効率的な屑はけ

### 特長

- **ダイヤモンドスタープロ<sup>3</sup>：**  
最大3回再研磨可能、外径12-16 mm、ネステイング加工に最適
- **ダイヤモンドスタープラス<sup>3</sup>：**  
最大12回再研磨可能、外径16-20 mm、大量生産に最適
- すべての汎用パネル材に対応
- ダイヤモンド刃



ダイヤモンドスタープロ<sup>3</sup>(左)-ネステイング加工及び多品種少量(バッチサイズワン)用の第1選択肢。

ダイヤモンドスタープラス<sup>3</sup>(右)-大量生産用サイジング加工の高性能ルータービット。

+50 %

リアルZ3で高速送りが可能

+50 %

リアルZ3で長寿命

12回

再研磨しるの多いPLUS刃仕様、ダイヤモンドスタープラス<sup>3</sup>

## 導入によるメリット ...



生産性

3枚刃完全有効切削「リアル3」による最高のパフォーマンス

- 3枚刃完全有効切削により送り速度が最大50%向上
- 切削時間の短縮による生産性の向上
- 全刃有効切削による最大50%長寿命
- 再研磨しるの大きいダイヤモンドスタープラス3は最大12回まで再研磨可能



効率

製造コストを大幅な削減

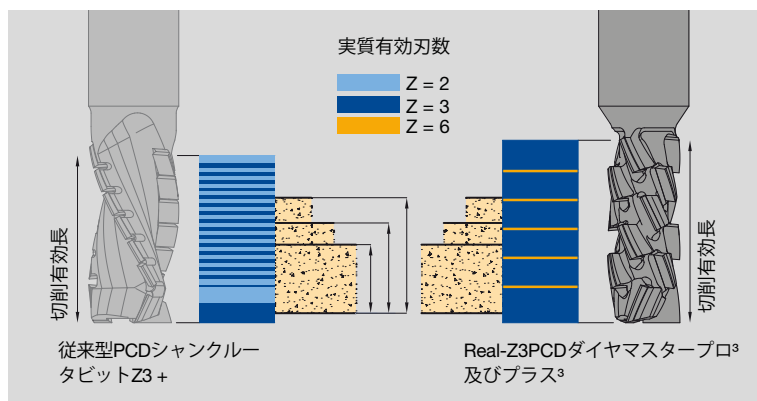
- 両面欠けのない切り肌と滑らかなエッジで補正作業を軽減し歩留まりを向上
- 効率的な屑はけで縁貼り加工前の準備工程を軽減
- 3枚刃完全有効切削「リアル3」によりツールの位置調整が不要



品質

効果的なリアル3枚刃で、より優れた加工品質

- 個々のナイフに隙間のないスパイラル形状の3枚刃で優れた欠けのないエッジと切り肌を実現
- 最適な屑はけが加工材の切り屑を低減
- スパイラル形状に配置したナイフにより振動が減少し、切断品質が向上



ダイヤモンドスタープロ<sup>3</sup>  
ダイヤモンドスタープラス<sup>3</sup>  
...切削の妥協は  
しません。



www.leitz.org

