

Mandrini attacco rapido porta punta

Cambio rapido della punta per ridurre i tempi di fermo macchina



Sui centri di lavoro CNC o sulle macchine a ciclo continuo, il cambio della punta è di solito un compito che richiede tempo. Di conseguenza, nelle stazioni di foratura si crea spesso un ostacolo alla produzione a causa dei tempi di inattività che ne derivano.

L'uso di mandrini ad attacco rapido riduce considerevolmente i tempi di fermo macchina. Le punte possono essere cambiate direttamente sulla macchina in modo rapido, semplice e senza strumenti aggiuntivi. L'elevata concentricità del sistema consente inoltre di realizzare fori perfetti.

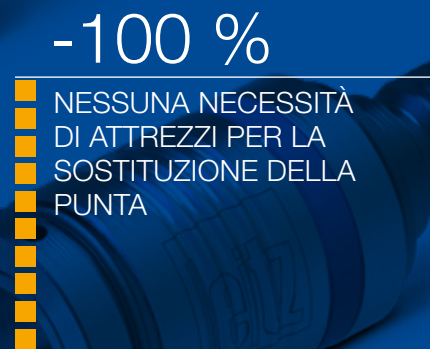
I VOSTRI VANTAGGI

- Cambio della punta più veloce senza attrezzi
- Meno tempi di fermo macchina
- Qualità perfetta del foro

IN SINTESI

- Per il fissaggio di punta con gambo da 10 mm e pianetto
- Per tutte le comuni interfacce macchina





I vostri vantaggi grazie a ...



EFFICIENZA & PRODUTTIVITÀ

Per un rapido e semplice cambio della punta

- Tempi di fermo macchina ridotti grazie al cambio rapido della punta e senza attrezzi
- Maggiore disponibilità dell'impianto grazie alla riduzione dei tempi di inattività



QUALITÀ

Per una foratura esatta in una qualità perfetta

- Fori perfetti grazie all'elevata concentricità



AFFIDABILITÀ

Per una performance costante

- Funzionalità e durata provate e testate migliaia di volte

Mandrini attacco rapido porta punta:
 Forare invece di cambiare!

