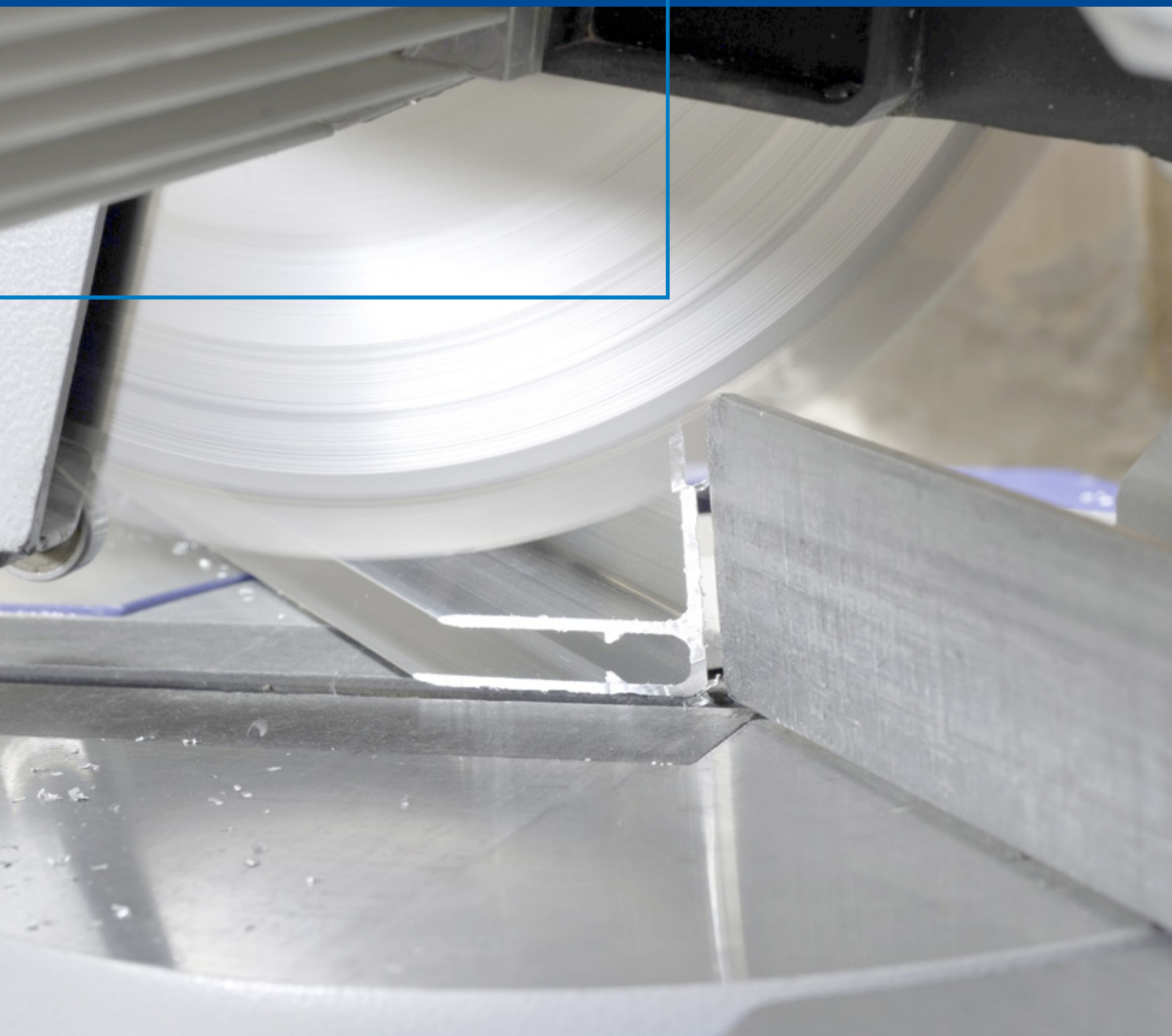


# Kreissägeblätter für NE-Metalle

Abläng-, Kapp- und Gehrungsschnitte



# Profile, Blöcke, Platten, Bleche

Leitz präsentiert ein weiterentwickeltes Programm an Kreissägeblättern für die Bearbeitung von NE-Metallen.

Besonders die Bearbeitung von Profilen stellt Anwender immer wieder vor Situationen, die spezielle Lösungen erfordern. So sind beispielsweise dünnwandige Profile weit schwieriger zu bearbeiten als vergleichbare Profile mit dickeren Wandungen. Ebenso kommen viele Werkzeuge bei der Bearbeitung von beschichteten oder ummantelten Profilen an ihre Grenzen. Leitz hat mit seiner langen Erfahrung in der professionellen Bearbeitung von NE-Metallen sein Werkzeugprogramm weiterentwickelt, und bietet damit Lösungen für die zahlreichen Herausforderungen in der Bearbeitung von Profilen aber auch in der Bearbeitung von Blöcken, Platten oder Blechen.



## FLEXIBILITÄT UND QUALITÄT

Kreissägeblätter

**Speziell für das Abläng- und Gehrungssägen von Profilen.**

### IHRE VORTEILE

- Einsetzbar in verschiedenen NE-Metallen
- Hohe Schnittqualität
- Bewährte Sägetechnologie

### AUF EINEN BLICK

- Speziell für die Profilbearbeitung
- Positive oder negative Spanwinkelausführung möglich
- Durchmesser 160-650 mm (weitere Abmessungen auf Anfrage)
- Für alle gängigen Maschinen geeignet
- Ab Lager verfügbar
- Hartmetallbestückt



## PRODUKTIVITÄT UND EFFIZIENZ

Kreissägeblätter

**Für die Bearbeitung von massivem Aluminium und Messing.**

### IHRE VORTEILE

- Glatte Schnittflächen und -kanten
- Höhere Vorschübe möglich
- Besonders wirtschaftliches Sägen
- Hohe Standwege
- Energiesparend

### AUF EINEN BLICK

- Unterschiedliche Zahngeometrien
- Durchmesser 350-680 mm (weitere Abmessungen auf Anfrage)
- Abgestimmtes Programm für Schelling- und Mayermaschinen
- Für Aluminium- oder Messingplatten
- Ab Lager verfügbar
- Spezielles Hartmetall



## NACHHALTIGKEIT UND EFFIZIENZ

Dünnschnitt Kreissägeblätter Premium

**Für das Ablängen und Zuschneiden von dünnwandigen NE-Profilen.**

### IHRE VORTEILE

- Hohe Schnittqualität
- Hohe Materialeinsparung
- Energiesparend
- Niedrige Kosten pro Schnitt

### AUF EINEN BLICK

- Eignung für besonders dünnwandige NE-Profile
- Geringe Schnittbreite (1,6-2,4 mm)
- Beschichteter Tragkörper für weniger Anhaftungen
- Durchmesser 160-350 mm (weitere Abmessungen auf Anfrage)
- Ab Lager verfügbar
- Hartmetallbestückt

Bestell-Informationen zu den oben dargestellten



#### NACHHALTIGKEIT UND QUALITÄT

Kreissägeblätter  
Excellent

Speziell für das Abläng- und  
Gehrungssägen von Profilen.

##### IHRE VORTEILE

- Geringe Lärmentwicklung
- Hohe Schnittqualität
- Einsetzbar in verschiedenen NE-Metallen
- Niedrige Maschinenbelastung

##### AUF EINEN BLICK

- Tragkörper mit schwingungs-dämpfender Stahlfolie
- Durchmesser 300-350 mm (weitere Abmessungen auf Anfrage)
- Für Abläng-, Kapp-, Gehrungs- und Handkreissägemaschinen
- Ab Lager verfügbar
- Hartmetallbestückt



#### QUALITÄT UND NACHHALTIGKEIT

GlossCut Kreissägeblätter  
Excellent

Für den perfekten Schnitt in Profilen  
mit speziellen Oberflächen.

##### IHRE VORTEILE

- Besonders hohe Schnittqualität (keine Gratbildung oder Delamination, ausbruchfreie Schnittkanten, riefenfreie Schnittflächen)
- Geringe Lärmentwicklung

##### AUF EINEN BLICK

- Spezielle Zahngeometrie
- Durchmesser 160-350 mm (weitere Abmessungen auf Anfrage)
- Für Handkreissägen geeignet
- Für alle gängigen Maschinen geeignet
- Speziell für ummantelte und lackierte NE-Metallprofile
- Ab Lager verfügbar
- Hartmetallbestückt



#### QUALITÄT UND EFFIZIENZ

DP Kreissägeblätter  
Excellent

Spezielle Schneidstoffe für beste  
Performance und lange Lebensdauer.

##### IHRE VORTEILE

- Hohe Schnittqualität
- Lange Lebensdauer
- Reduzierte Rüstzeiten
- Geringe Kosten pro Schnitt

##### AUF EINEN BLICK

- Durchmesser 300-600 mm (weitere Abmessungen auf Anfrage)
- Für alle gängigen Maschinen geeignet
- Für Profile aus NE-Metallen
- Ab Lager verfügbar
- Diamantbestückt





[www.leitz.org](http://www.leitz.org)

