

# Élen az ablakgyártó trendekben

A Leitz ablakgyártó szerszámaikat vizsgálva világosan kitűnik, hogy az elmúlt közel 150 év gyártói tapasztalata minden egyes új fejlesztésű szerszámukban megmutatkozik. Ezt nemcsak a gyártó állítja, hanem számtalan felhasználói visszajelzés is megalapozza.

A Leitz **Climatrend-rendszere** nemcsak a megrendelők esztétikai igényeit elégíti ki, hanem megfelelő hőszigetelő képességgel és nem utolsósorban gazdaságos gyártástechnológiával is bír. A korszerű szerszámrendszerrel gazdaságosan legyártható a legmagasabb elvárásoknak megfelelő nyílászáró. Az előremutató technológia mögött számos high-tech fejlesztés áll, mely nemcsak önmagában a szerszámokat érinti, hanem a nyílászárógyártás komplex rendszerét is.

Ilyen például a **PlugTec** sarokkötés.

A CNC-gépekkel végezhető korszerű sarokkötési megoldás lehetővé teszi a gyártás hatékonyságának növelését is. Nincs szükség külön kötőelemek beszerzésére, beépítésére.

Nem kell hosszú és rövid tipliket használni, az alkatrészeket plusz furatozni. Mindezzel időt takarítva meg a gyártási folyamat során. A hagyományos átmenő csapréses sarokkötésnél is nagyobb szilárdságot biztosító PlugTec-kel még alapanyag-takarékosság is elérhető. Egy átlagos méretű nyílászárónál ez akár 30 centiméteres frízmeztakarítást is jelenthet. A Climatrend

szerszámrendszer változatos felhasználást tesz lehetővé. Nem csak hagyományos dupla falcos nyílászárógyártás valósítható meg vele, alkalmas akár a korszerű síkban záródó vagy akár az alu.-fa szerkezetek megmunkálására is.



## Teljes rendszer megoldást kínál a Leitz a nyílászárógyártóknak

A szerszámfejlesztéseket tekintve a Leitz itt is élen jár. A **ProfilCut Q** a legmagasabb minőségi elvárásokat is könnyedén teljesíti. A szerszám akár 120 m/sec él sebességgel is dolgozhat, ami lehetővé teszi a nagyobb előtolási sebesség használatát változatlan

felületi minőség mellett. Így nő a termelékenység és csökken az egy munkadarab megmunkálására fordított idő. A **ProfilCut Q Premium** új késrögzítési technológiájánál már nincs szükség az egymásra fűzött tárcsák

szétszedésére, hogy hozzáférjünk valamennyi lapkához. A főkések mellett a leszűrő és rádiuszkések is könnyen hozzáférhetők, egyszerűen cserélhetők. Az él körfutás pontossága érdekében a lapkák mind tengely-, mind sugárirányban nagyobb precizitású rögzítést kapnak. A hornyos és stiftes megoldás kiválóan teljesít, a lapkacserétől függetlenül a szerszám-él körfutás mindig ugyanaz, mint új korában. További jól vizsgázott technológiák állnak a felhasználók rendelkezésére. A **RipTech-technológia** megszünteti a szál kiszakadásokat, **Integral** szerszámokban alkalmazva akár egy munkamenetben tökéletes minőségű felületet gyárthatunk. A rendszer előnye bütümegmunkáláskor mutatkozik meg igazán. Használatával nemcsak a szálkiszakadások szüntethetők meg, hanem a sarokkötések ragasztási szilárdsága is jelentős mértékben javul. A CNC-szerszámok tökéletes befogását, a Leitz **ThermoGrip-rendszere** a legmagasabb minőségi elvárásokat is teljesíti. A patronos befogókkal szemben: kiemelkedő a nagy



Az Integrál szerszámoknál egy munkamenetben a barázdaprofil és a finish

futáspontosság, a nagy nyomatékátvitel. A rendszer gyémánt szerszámok befogásához is tökéletes megoldás. Nagy előtolási sebességet és magas fordulatszám-használatot tesz lehetővé. A befogás hosszú élettartamát és magas futáspontosságát a kopó alkatrészek mellőzése garantálja.

A szerszámok él tartósságát növelik a különböző bevonatos lapkák. A **Multi Coating (MC)** bevonatot a precíz profilozási feladatokra fejlesztették ki, melyeknél fontos a szerszámok hosszú élettartama. Az él tartósság növelésével mérhetően csökkenthetők a

szerszámcserek gyakorisága. A **Tungsten Diamond Coating (TDC)** ProfilCut kések pedig ideálisan használhatók keményfa-megmunkálásra, illetve egyéb, erősen koptató hatású alapanyagok megmunkálására. Már az MC-bevonattal ellátott szerszámok is 40%-kal hosszabb élettartammal rendelkeznek, de a TDC-bevonatosak cca. 150%-kal tovább maradnak élesek, mint a bevonat nélküli társaik. A Leitz **Hybrid-technológia** testesíti meg a költséghatékonyság és a magas megmunkálási minőség kényes egyensúlyát. A szerszámkom-



A ProfilCut Q a legmagasabb minőségi elvárásokhoz

bináció egyesíti a HW-rendszerek és a gyémánt kések előnyeit. Míg a kevésbé igénybevett felületek megmunkálásánál a költség hatékony HW szerszámok végzik a munkát, addig az erősen szerszámkoptató részeken már gyémántlapkák kerültek beépítésre. A CNC megmunkáló gépeken a holtidők csökkentését nagyban elősegítik a szerszámba épített chipek, melyek a szerszám és a gép közötti

közvetlen kommunikációt teszik lehetővé. Az erre alkalmas gépek beolvassák a szerszám paramétereit, majd az adatok birtokában végzik el a szükséges beállítást.

**Leitz Hungária Szerszám Kft.**

2030 Érd, Kis-Duna u. 6.

Tel.: 23/521-900.

[www.leitz.hu](http://www.leitz.hu)