

# SZÉDÍTŐ KÍNÁLAT NYÍLÁSZÁRÓGYÁRTÓKNAK

A Leitz ajtó- és ablakgyártó szerszámai birtokában vannak annak a tudásnak, amely igazán hatékonyra teheti az iparágban dolgozó vállalkozásokat. Az összetevők az évek tudatos fejlesztéseinek eredményei, de megérte a befektetett energiát! A felhasználói pozitív visszajelzések önmagukért beszélnek.

Atudáscsomagtartalmazzaazoninnoatív eszközök és technológiák szintézisét, melyek pozitív irányban befolyásolják a megmunkálási minőséget, az alapanyag-felhasználást és az energiahatékonyságot. A megmunkálási minőségi garancia jelentősen csökkenti a selejtszámot, ami természetesen magában hordozza a kevesebb alapanyag-felhasználás tényét.

## RIPTEC-TECHNOLÓGIA

A RipTec-technológiánál a z előmegmunkálást barázdaprofilos szerszám végzi, mely megszünteti a szálkiszakadásokat, a finish szerszám pedig a felület tökéletes minőségű megmunkálását végzi. A rendszer előnye bütő megmunkálásakor mutatkozik meg igazán. Használatával nemcsak a szálkiszakadások szüntethetők meg, hanem a sarokkötések ragasztási szilárdsága is jelentős mértékben javul.

## INTEGRAL-TECHNOLÓGIA

Az Integral-technológia kihasználja a RipTec-megmunkálás magas minőségét.

Egy szerszámban helyezték el az elő- és utómegmunkálást végző késeket. Ez az optimális munkamegosztás 20–30%-kal meghosszabbítja a szerszám élettartamát, a felület magas minőségű megmunkálása mellett.

## NAGY SEBESSÉGŰ SZERSZÁMOK

A nagy sebességgel használható Leitz szerszámok lehetővé teszik a megmunkáló berendezések maximális átbocsátó képességének a kihasználását. Míg a hagyományos rendszerek élebensége maximum 80–90 méter másodpercenként, addig az újgenerációs ProfilCut Q szerszám 120 m/sec élebenséggel is dolgozhat. Mindez lehetővé teszi a felhasználó számára a nagyobb előtolási sebesség használatát változatlan felületi minőség mellett.

A termelékenységet tovább növeli az elhasználdott lapkák gyors cserelhetősége. A ProfilCut Q Premium-nál az összes kés – a főkések mellett a leszűrő és a rádiuszkések is – könnyen hozzáférhetők.

## INNOVÁCIÓ

A CNC-szerszámok tökéletes befogását, a Leitz ThermoGrip-rendszere a legmagasabb minőségi elvárásokat is teljesíti. Apatronos befogókalkszemben: kiemelkedő a nagy futáspontosság, a nagy nyomatékátvitel. A rendszer gyémánt szerszámok befogásához is tökéletes megoldás. Nagy előtolási sebességet és magas fordulatszám-használatot tesz lehetővé. A befogás hosszú élettartamát és magas futáspontosságát a kopó alkatrészek mellőzése garantálja.

## BEVONATOS SZERSZÁMOK

A Leitz két alternatívát kínál bevonatos szerszámokból. A Multi Coating (MC) verziót a precíz profilozási feladatokra fejlesztették ki, melyek kis- és közepes méretű vállalatok gyártási volumenébe kitűnően illeszthetők. A Tungsten Diamond Coating (TDC) ProfilCut kések pedig ideálisan használhatók keményfa-megmunkálásra, illetve egyéb, erősen koptató hatású alapanyagok megmunkálására. Mindkét Marathon bevonat-



▶ A RipTec garantálja a kiszakadásmentes megmunkálást.



▶ Tudatosan kialakított forgácsolási geometria a tökéletes felületért.



▶ A RipTec a CNC-technológiában is jelen van.



addigazerosenszerszámoptatórészeknél márgyémántlapkák kerültek beépítésre. Így a szerszám élettartama jelentősen megnő, ritkulnak a szerszámcsereék. A megmunkált felületnél megszűnnek a kopásból adódó jellegzetes „marási csíkok”. Ezáltal kerülhető az időigényes utómegmunkálás.

## CHIP-TECHNOLÓGIA

A holtidők csökkentését nagyban elősegítik a szerszámokba épített chip-technológiák, melyek a szerszám és a gép közötti közvetlen kommunikációt teszik lehetővé. Az erre alkalmas gépek beolvassák a szerszám paramétereit, majd az adatok birtokában végzik el a szükséges beállítást. Továbbá a szerszám társ CNC-gépek esetén elhagyható a tárhelyek bonyolult nyomon követése, akkorsincs zümmögés, hanem a szerszámok cseréjekor nem ugyanoda kerül vissza a szerszám, ahol korábban volt.

**Leitz Hungária Szerszám Kft.**  
2030 Érd, Kis-Duna u. 6.  
Tel.: 23/521-900.  
[www.leitz.hu](http://www.leitz.hu)

► A Chip-technológiával a szerszámok könnyedén beazonosíthatók.

tal ellátott kés esetén megfigyelhető, hogy a bevonat nélküli szerszámokhoz képest mintegy 25%-kal csökkenthető az egy folyóméterre eső megmunkálási költség. A szerszám élettartam-vizsgálata azonban ennél is figyelemre méltóbb eredményeket mutat. Már az MC-bevonattal ellátott szerszámok is 40%-kal hosszabb élettartammal rendelkeznek, de a TDC-bevonatosak cca. 150%-kal tovább maradnak élesek, mint a bevonat nélküli társaik.

## HYBRID SZERSZÁMOK

A Leitz Hybrid-technológia egyesíti a Leitz szerszámrendszert, így csökkentve a feldolgozási költségeket kompozitanyagok, ragasztási fugával rendelkező frízek, valamint a nagy felületi kopásállósággal rendelkező laptermékek megmunkálása során. Ez a szerszámkombináció egyesíti a HW-rendszerek és a gyémántkések előnyeit. Míg a kevésbé igénybe vett felületek megmunkálásának költségeit, a HW-szerszámok végzik a munkát,

**Több mint 140 éve a faipari szerszám-gyártás élvonalában**

## MÁRCIUSBAN AKCIÓ PROFILOZÁSRA!

### ÖN MEGÁLMODJA, MI ELKÉSZÍTJÜK AZ EGYEDI PROFILJÁT!

- Rövid határidővel vállaljuk kép, minta, rajz alapján 5 tengelyes CNC vezérelt profilozó gépünkön blanketták profilozását!
- A 8mm-es vastagságú Marathon blankettától a 2mm-es HW VariForm késig minden nálunk kapható fejből készítünk egyedi profilt.
- Az Ön elképzelése szerint! Kérje ajánlatunkat!

**MÁRCIUSBAN 15% ENGEDMÉNYT ADUNK PROFILOZÁSRA ALAPÁRUNKBÓL.**



## Leitz Hungária Szerszám Kft.

Keressen megújult honlapunkon: [www.leitz.hu](http://www.leitz.hu)

2030 Érd, Kis-Duna u. 6  
Tel.: 23/521-900  
E-mail: [leitz@leitz.hu](mailto:leitz@leitz.hu)

Északnyugat-  
Magyarország  
70/33-44-004

Közép-  
Magyarország  
70/33-44-003

Délnyugat-  
Magyarország  
70/33-44-002

Északkelet-  
Magyarország  
70/33-40-098

6000 Kecskemét,  
Békéscsabai u. 2/A  
Tel.: 76/481-942

Délkelet-  
Magyarország  
70/33-44-005