

A Leitz érte el a legjobb eredményt

A Bécsi Műszaki Egyetemen vizsgálták, hogy milyen szerszámokkal végezhető leghatékonyabban a különböző kompozit lemezek megmunkálása. A széles körű megmunkálási vizsgálatban 16 gyártó 86 szerszámát hasonlították össze, melyek közül a Leitz került ki győztesen.

A kísérlet során összességében 124 megmunkálási vizsgálatot végeztek el, melyet három alapanyag, szénszál, üvegszál, illetve aramidszál lemezek teszteltek. A legkiemelkedőbb előnyt a Leitz gyémánt élű szerszámával az aramidszál lemezek megmunkálásakor érte el, de a többi anyagnál is megszerezte a vezető pozíciót.

A különböző kompozit lemezek más-más mértékű igénybevételnek teszik ki a szerszámokat. Ezek megmunkálásánál a keményfém lapkás szerszámok már a kezdeti kísérletek során is alacsony eredményekkel szerepeltek. A lemezek üveg-, illetve szénszáltartalma

oly mértékben tompítják a forgácsoló élt, hogy azok már kis megmunkálási folyóméter esetén is jelentős mértékben tompulnak. Ez pedig rögtön a felületi minőségen köszön vissza.

A gyémánt élű szerszámok versenyében a Leitz nagy szerszámgyártási tapasztalatát kamatoztatta. A speciális szögben kiképzett vágóélek legnagyobb igénybevétel esetén is állták a sarat. A speciális élképzési technológiának köszönhetően a szerszámok sokkal később tompultak.

Az egyes szerszámokkal a vizsgálat során 12 megmunkálási folyamatot végeztek el. Az egyetem mérnökei a felület minőségének meghatározására vizsgálták a rojtosodást, a szétválást, a felületi repedezettséget és az esetleges kiszakadások számát és mértékét egyaránt. A felületi hibákat számolták és mértéküket, illetve előfordulási gyakoriságukat számszerűsítették. Az



► A szénszál kompozit lemez megmunkálása során a Leitz gyémánt élű marója kiváló felületi minőséget produkált. De hasonlóan jó eredményekkel szerepelt az üveg-, illetve az aramidszál kompozitoknál.

így kapott adatokat már egyszerűen összehasonlíthatták.

Leitz Hungária Szerszám Kft.
2030 Érd, Kis-Duna u. 6.
Tel.: 23/521-900. www.leitz.hu

Több mint 140 éve a faipariszerszám-gyártás élvonalában

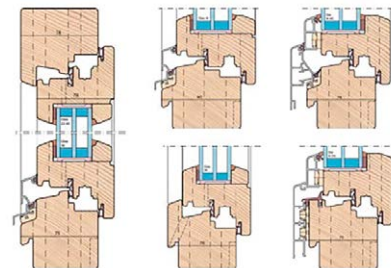
leitz

MULTITOOL ABLAKGYÁRTÓ SZERSZÁM AKCIÓ!

Multitool ablakgyártó szerszám asztali marókra, asztalosok és kisüzemek részére.

„78–90 mm-es kivitel fa- és alu.-fa ablak gyártáshoz ► Flexibilis rendszer ► **Rendkívül kedvező ár** ► Korszerű és időálló profil ► Alapgarnitúra tovább építhető akár íves megoldásokhoz is ► Üvegvastagság lehetőség 40–52 mm-ig ► Csapozás Riffel technológiával, kiszakadásmentes stabil kötés ► Választható vízvető sín és sín nélküli kivitel is

Alapgarnitúra	Cikkszám
IV78 faablak	47673
17 részes szerszámgarnitúra kompletten közgyűrűkkel, magasság- és ármérő beállításához további gyűrűkkel ► Redukálóküvel 30/40 furathoz ► 6 db profilkés	
Kiegészítők	Cikkszám
IV90 faablak-kiegészítő ► 2 részes szerszámgarnitúra	47674
Tok konter alul ► 1 db szerszám	47675
Másod gumitömítés ► 2 db nűtkésszett. íves ablak	47676
IV78 fa/alu. ablak szárnytömítéssel ► 3 részes szerszámgarnitúra ► 6 db profilkés	47678
IV78 fa/alu. ablak toktömítéssel (kiegészítés a 47678 cikkszámú szerszámgarnitúrához) ► 1 db szerszám ► 4 db profilkés	47679



Leitz Hungária Szerszám Kft.

Keressen megújult honlapunkon: www.leitz.hu

2030 Érd, Kis-Duna u. 6
Tel.: 23/521-900
E-mail: leitz@leitz.hu

Északnyugat-
Magyarország
70/33-44-004

Közép-
Magyarország
70/33-44-003

Délnyugat-
Magyarország
70/33-44-002

Északkelet-
Magyarország
70/33-40-098

6000 Kecskemét,
Békéscsabai u. 2/A
Tel.: 76/481-942

Délkelet-
Magyarország
70/33-44-005