

# Bútorgyártó szerszámok laminált lapokhoz

A Leitz teljes rendszer megoldást kínál a laminált lapok megmunkálásához, melyekkel professzionális minőségű élzárás végezhető. A szerszámok a legmodernebb lapszabátszatokban használhatók, ahol a minőségi élzárásra nagy hangsúlyt fektetnek és a gyártás rugalmassága is fontos tényező.

A bútorgyártásban egyre jellemzőbb tendencia, hogy a szériaszámok csökkennek és ezzel párhuzamosan a bútoroknál csak a látszó felületeken használnak magas minőségű lapterméket. Ez olyan feladat elé állítja a lapszabátszattal foglalkozó vállalkozásokat, hogy többféle alapanyagból gyártsanak le lapterméket egy adott megrendeléshez. Az új elvárások új követelményeket állítanak a szerszámgyártók felé. A Leitz a főbb gépgyártókkal és a felhasználókkal egyeztetve állította össze lamináltlap-megmunkáló programját. A több új elemből álló szerszámkollekció tartalmaz egy speciális, négyfajta élkialakításra alkalmas élmarót, egy speciális lapmegmunkáló ujjmarót, egy véglevágó körfűrész, illetve egy speciális citlinget.

## QUATTROFORM MARÓAGGREGÁT NÉGYFÉLE ÉLMEGMUNKÁLÁSRA

A Leitz Quattroform maróaggregát alkalmas háromféle rádiusz, illetve 45-fokos letörésre egy szerszámmal. Mindezt úgy, hogy a szerszámot nem kell levenni az élzáró gép aggregátjáról, hanem egyetlen mozdulattal a gépegységen átállítható. Az élzáró maróaggregát három, külön-külön négyfajta élképzésre alkalmas maróegységből áll. A szerszám érdekessége, hogy a fejeket nem szükséges külön a megfelelő pozícióba állítani, azok egy speciális mechanizmusnak köszönhetően egyszerre, a kívánt marásnak megfelelően állíthatók. A professzionális kivitel további előnye, hogy a megmunkálási zajszintje is nagyon alacsony, nem kíván



► A Quattroform maróaggregát a vezető élzárógép-márkák bármelyikéhez használható.

speciális hangszigetelést. A modern élzáró gépekkel kompatibilis kialakítás. A négyféle élmegoldás használatának lehetősége nagy gyártási rugalmasságot biztosít felhasználói számára.

## ÉLMARÓK A TÖKÉLETES ÉLZÁRÁS ELŐKÉSZÍTÉSÉRE

A Diamaster WhisperCut, illetve a Diamaster WhisperCut Plus élmarók és a Diamaster Edge Expert ujjmaró egyaránt tökéletes megoldást kínálnak a kipattogzásmentes élélőkészítéshez. Mindhárom gyémántszerzőm kifejezetten a melamin alapú laminált lapok feldolgozására került kifejlesztésre. Előnyeik az olyan laptermékek feldolgozásakor mutatkoznak meg, mint a magasfényű lapok, illetve az extra vékony bevonatú termékek. A kiváló élmegmunkálás a speciális élszögnek, illetve a feladatra kifejlesztett élrendezésnek köszönhető. A szerszámok nemcsak megmunkálási minőségükben, hanem az él élettarta-



► A Diamaster EdgeExpert programhoz tartozó ujjmaró és élmarók speciális élszöge garantálja a tökéletes élmegmunkálást.

mukban is jobb paraméterekkel bírnak, mint hagyományos kialakítású társaik. Velük így nemcsak magas minőségű élzárt alkatrészek készíthetők, hanem az egy méterre eső élezési költség is rendkívül kedvező értékeket mutat.

## CSENDES VÉGLELVÁGÓ FŰRÉSZEK

A Leitz átfogó lapmegmunkáló szerszám-csomagjához tökéletesen illeszkedik a legújabb generációs véglevágó fűrész aggregátja. A teljesen új megoldású hajtóműmegoldásnak köszönhetően jelentősen csökken a megmunkálási zajszint, akár 10 dB (A)-val kevesebb zajterhelésnek vannak kitéve a géppel dolgozók, mint a hagyományos véglevágó fűrész használók.



► A teljesen új hajtómű megoldású véglevágó aggregát 10 dB (A)-val csendesebben dolgozik.

## KIFEHÉREDÉSMENTES CITLING

A kifehéredésre érzékeny élananyagok finish megmunkálásakor nagy előnyt jelent a Leitz Duo Multi Profil citling. A két elemből álló citling között megoszlik a feladat. Az első penge finoman barázdált felü-

letével könnyedén eltávolítja az élananyag felesleges részét, míg a második penge finomforgácsot leválasztva, tökéletesen sima felületet biztosít. Az eredmény egy polírozott felületi minőség, és ezzel együtt a kettős fázisú megmunkálás során nem jelentkezik az élananyag gyakran tapasztalt kifehéredése, még az érzékeny élzárók

használatánál sem. A citling egyaránt használható PP, PMMA és ABS anyagú élzárókhoz. Legyen az homogén felületű, erezetes vagy akár magásfényű.

Leitz Hungária Szerszám Kft.  
2030 Érd, Kis-Duna u. 6.  
Tel.: 23/521-900. [www.leitz.hu](http://www.leitz.hu)

Több mint 140 éve a faipariszerszám-gyártás élvonalában

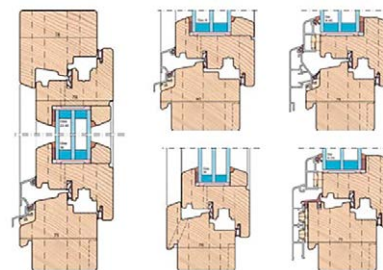
leitz

## MULTITOOL ABLAKGYÁRTÓ SZERSZÁM AKCIÓ!

Multitool ablakgyártó szerszám asztali marókra, asztalosok és kisüzemek részére.

„78–90 mm-es kivitel fa- és alu.-fa ablak gyártáshoz ► Flexibilis rendszer ► **Rendkívül kedvező ár** ► Korszerű és időálló profil ► Alapgarnitúra tovább építhető akár íves megoldásokhoz is ► Üvegvastagság lehetőség 40–52 mm-ig ► Csapozás Riffel technológiával, kiszakadásmentes stabil kötés ► Választható vízvető sín és sín nélküli kivitel is

Alapgarnitúra	Cikkszám
IV78 faablak	47673
17 részes szerszámgarnitúra kompletten közgyűrűkkel, magasság- és ármérő beállításához további gyűrűkkel ► Redukálóküvely 30/40 furathoz ► 6 db profilkés	
Kiegészítők	Cikkszám
IV90 faablak-kiegészítő ► 2 részes szerszámgarnitúra	47674
Tok konter alul ► 1 db szerszám	47675
Másod gumitömítés ► 2 db nűtkésszett. íves ablak	47676
IV78 fa/alu. ablak szárnytömítéssel ► 3 részes szerszámgarnitúra ► 6 db profilkés	47678
IV78 fa/alu. ablak toktömítéssel (kiegészítés a 47678 cikkszámú szerszámgarnitúrához) ► 1 db szerszám ► 4 db profilkés	47679



Leitz Hungária Szerszám Kft.

Figyelem! Már a [faipar.hu](http://faipar.hu) lapon is elérhetőek vagyunk, [www.faipar.hu](http://www.faipar.hu). Látogasson el hozzánk! [www.leitz.org](http://www.leitz.org)

2030 Érd, Kis-Duna u. 6  
Tel.: 23/521-900  
E-mail: [leitz@leitz.hu](mailto:leitz@leitz.hu)

Északnyugat-  
Magyarország  
70/33-44-004

Közép-  
Magyarország  
70/33-44-003

Délnyugat-  
Magyarország  
70/33-44-002

Északkelet-  
Magyarország  
70/33-40-098

6000 Kecskemét,  
Békéscsabai u. 2/A  
Tel.: 76/481-942

Délkelet-  
Magyarország  
70/33-44-005