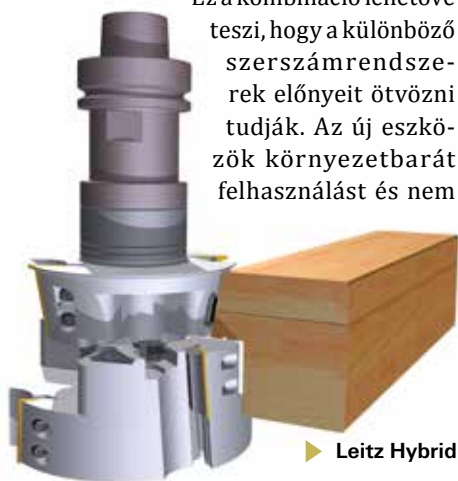


# A multifunkcionális tökéletesség

A Leitz Integral és Hybrid technológiája ötvözi a különböző szerszámok előnyeit, ezáltal is növelve a megmunkálás minőségét, csökkentve a gyártási költséget és fokozva a termelékenységet. Mindez annak köszönhető, hogy a Leitz az iparágban teljes körű szerszámgyártási és fejlesztési technológiával rendelkezik.

Ez a kombináció lehetővé teszi, hogy a különböző szerszámrendszerek előnyeit ötvözn tudják. Az új eszközök környezetbarát felhasználást és nem



► Leitz Hybrid

utolsósorban legmagasabb szintű minőségi feldolgozást garantálnak.

Az Leitz Integral technológia kihasználja a RipTec megmunkálás magas minőségét. Egy szerszámban helyezték el az elő- és utómegmunkálást végző késeket. Ez az optimális munkamegosztás 20–30%-kal meghosszabbítja a szerszám élettartamát, a felület magas minőségű megmunkálása mellett. A Leitz Integral szerszáma felhasználható valamennyi tömörfa-megmunkálási folyamatban.

A Leitz Hybrid technológia egyesíti a két Leitz szerszámrendszert, így csökkentve a feldolgozási költségeket kompozit anyagok, ragasztási fugával rendelkező frízek, valamint a nagy felületi kopásállósággal rendelkező laptermékek megmunkálásakor. Ez a szerszámkombináció egyesíti a HW-rendszerek és a gyémántkések előnyeit. Míg a kevésbé igénybe vett felületek megmunkálásánál a költséghatékony HW szerszámok végzik



► Leitz Integral

a munkát, addig az erősen szerszám-koptató részeknél már gyémántlapkák kerültek beépítésre. Így a szerszám élettartama jelentősen megnő, ritkulnak a szerszámcserek. A megmunkált felületnél megszűnnek a kopásból adódó jellegzetes „marási csíkok”. Ezáltal elkerülhető az időigényes utómegmunkálás, ami közvetlenül észrevehető a gyártási költségek csökkenésében.

Leitz Hungária Szerszám Kft.  
2030 Érd, Kis-Duna u. 6.  
Tel.: 23/521-900. [www.leitz.hu](http://www.leitz.hu)

Már több mint 135 éve a faipariszerszám-gyártás élvonalában

## OKTÓBERI AKCIÓ! BELTÉRI AJTÓ KÖRBEFALCOLÓ SZERSZÁM

Méret: DO=125 mm, BO=40 mm, Z=2, FAT=15 mm

Egyfalcos ajtóprofil gyártásához, falcmélység: 15 mm. Bővíthető kétfalcos 12/15 és 15/15 profil gyártásához, ami kombinálható az egy/kétfalcos bejáratiajtó-gyártó szerszámmal.

Asztali és profilmaró gépekhez, puha- és keményfák, valamint többrétegű ragasztott anyagok megmunkálásához.

ProfilCut váltólapkás kivitel, felfogóhüvelyre szerelve.

A szerszám raktárról azonnal szállítható!

Cikkszám: 126042



**Leitz Hungária Szerszám Kft.**

Figyelem! Már a [faipar.hu](http://faipar.hu) lapon is elérhetőek vagyunk, [www.faipar.hu](http://www.faipar.hu). Látogasson el hozzánk! [www.leitz.org](http://www.leitz.org)

2030 Érd, Kis-Duna u. 6.  
Tel.: 23/521-900. Fax: 23/521-909.  
E-mail: [leitz@leitz.hu](mailto:leitz@leitz.hu)

Északnyugat-  
Magyarország  
70/33-44-004

Délnyugat-  
Magyarország  
70/33-44-002

Északkelet-  
Magyarország  
70/33-40-098

6000 Kecskemét,  
Békéscsabai u. 2/A  
Tel./fax: 76/481-942.

Délkelet-  
Magyarország  
70/33-44-005