



építési módnak köszönhetően meghibásodáskor csak egyes részeket kell cserélni, nem a teljes szerkezetet, ez szintén alapvető különbség más gyártó préseivel szemben. Külön

szerződés keretében leállási idő nélkül biztosítja a gyár a szervizt a javítási idő szerződéses visszaigazolásával. Az alapvető alkatrészleteket raktárkészletről biztosítják.

A GYÁRBAN TALÁLHATÓ TESZT-ÉS OKTATÓKÖZPONT

Többféle típusú prés áll rendelkezésre fa, papír, szalma és egyéb biomassza, valamint fémanyagokhoz, kizárólag tesztelési célokra. Igény szerint a mérnöki iroda elkészíti az Ön gyártósorának komplett projektjét az Ön igényeinek megfelelően, beleértve az összes szükséges specifikációt és a teljes gépsor optimálisan méretezett részeit. Megtanítják, hogyan kell a prést beállítani, hogyan kell megfelelően működtetni, és hogyan kell

elvégezni a rutin karbantartási munkákat.

A Briklis gépek magyarországi tradicionális forgalmazója a Csiba Kft. A gépekről további információkat kaphat a www.csiba.hu honlapon, vagy keressen minket személyesen Kőszegen, ahol bemutató gépeink is megtekinthetők.

Nagy János
20/458-8975

Csiba Faipari Szolgáltató Kft.
9730 Kőszeg, Kövecses dűlő
0201/91.
Tel.: 94/562-050.
Fax: 94/562-052.
E-mail: info@csiba.hu
Web: www.csiba.hu

Gondolkodjunk előre!

A nyílászárógyártásban a faablakok jövője folyamatosan vitára sarkallja az építészeti szakmában dolgozókat. Központi téma az épületek energiamegtakarításának fokozása. Éppen ezért a passzív-házak technológia jövőbeli dominanciája katalizátorként hat a nyílászáró szerszám fejlesztésekre is.

2020-tól csak passzív házaknak megfelelő épületek kerülnek építésre, ahová ennek megfelelő nyílászárókra is szükség van. Ezen kihívás teljesítésére a Leitz már előre felkészült, már most tudnak olyan korszerű szerszámokat ajánlani a faiparban dolgozók számára, melyekkel megfelelnének a követelményeknek. Szerszámuk azonban folyamatos fejlesztés alatt vannak, a minél korszerűbb profilkonstrukciók kialakítása érdekében. Fő cél a hőátbocsátási tényező csökkentése. Már léteznek 106 mm-es faszerkezetek is, sőt 116–120 mm vastagságok is, ahol fa-alu.-habanyagokkal próbálják az igényt kielégíteni. Kala Tibor, a Leitz Hungária Kft. műszaki tanácsadója kiemelte, hogy elértük az ablakszerkezetnél a lélektani fa vastagsági határt, ami most 90–92–106 mm. Jelenleg tömörfa esetén

nincs értelme további vastagságnövekedésnek, inkább az anyagösszetételben várható változás.

A szerszámfejlesztések a jogszabályalkotókkal közösen történnek. A Leitz célja, hogy előbbre kell járni a fejlesztésekben, mint ahogy azt a piac diktálja. Meg kell felelni a jogszabálynak, a trendnek, a piacnak, a gyárthatóságnak, az esztétikának, és vevőink igényeinek. Ez egy nagyon összetett és bonyolult feladat.

Az átállás a 78-as szerkezetről a 90-es szerkezetre a szerszámozottság szempontjából sajnos nem minden esetben egyszerű. A régebbi profilú szerszámok esetében már nem elegendő a meglévő szerszámok „széthúszása” szélesebb ablakszerkezetek gyártásához, mert a falcok méretén kívül az új vasalatoknak, vízvetőknek, profiloknak, üvegvastagsá-



goknak, szellőzőcsatornáknak is meg kell felelni a piacon. Ez csak új szerszámok vásárlásával lehetséges. Természetesen követelmény a szerszámok flexibilitása, így egy korszerű alap 78 mm-es ablakgyártó szerszám garnitúra távtartó gyűrűk áthelyezésével könnyen és gyorsan átalakítható 90 mm-es tömörfa szerkezet gyártására. Sőt igény esetén kiegészítő szerszámokkal az

alu.-fa szerkezetek gyártására is alkalmassá válhatnak. Így a Leitz már minden igényt kielégítő korszerű szerszámrendszerrel tud időtálló és a jövő szellemének megfelelő ablakszerkezet-gyártásra gazdaságos alternatívát ajánlani.

Leitz Hungária Szerszám Kft.
2030 Érd, Kis-Duna u. 6.
Tel.: 23/521-900.
www.leitz.hu