

A Leitz egyszerűen bepattintja

A Leitz kiemelten foglalkozik a korszerű nyílászáró-szerkezetekkel, melyek megfelelnek a kor követelményeinek. Széles körű kutatásaik során nemcsak a nyílászáró-profilkialakításokat tartják szem előtt, hanem olyan részletekre is figyelnek, mint az üvegléc. Ez a nem megérdemelten háttérbe szoruló alkatrész jelentősen befolyásolhatja a nyílászáró paramétereit.

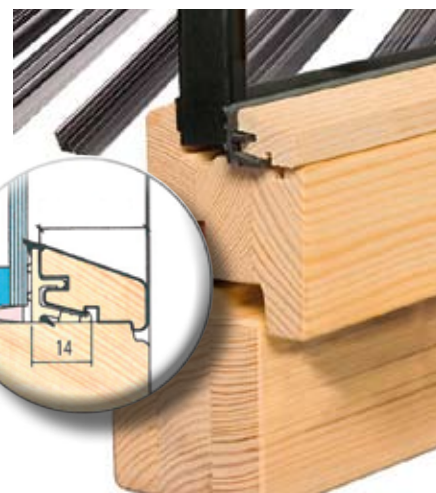
Az üvegek fejlődésével az üveglécek is átalakuláson estek át. Először az egyszerű-hornyos ráültetett konstrukciót használták, majd később megjelentek a korszerűbb, jobb szigetelőképeségű ráfalcolt változatok. A közös jellemzőjük az volt, hogy a léceket a szárnyhoz szegezéssel vagy kapcsolással rögzítették. Ez a megoldás számos veszélyt rejthet magában. A szilikonárókba történő szegezéssel az üvegléc „megemelkedhet” és légrés keletkezik. A ráfalcolt léceket az esztétikai hibát kiküszöböli, de a légrés ugyanúgy fennállhat.

A rögzítés más módszerét kellett alkalmazni az üvegléceknél. A KNAPP kifejlesztette a FIXclip rendszerét, mely lehetővé tette a bepattintható üveglécek

használatát. A rendszer lényege, hogy az üveget a szárnyba a FIXclip csatlakozóval rögzítjük, majd a speciálisan profilozott üvegléceket erre a profilra pattintjuk rá. Az itt használt száraz gumitömítés jobb szigetelést biztosít, mint a plusz egy munkafolyamattal elhelyezett szilikoncsfk. A rendszer további nagy előnye, hogy az üveglécek a felhelyezés előtt keretszerkezetté rögzíthetők és teljes felületükben felületkezelhetők, a bevonatuk pedig a rápattintás során nem sérül.

A speciális profilú KNAPP üveglécek Leitz szerszámmal legyárthatók. A különböző profil- és üvegvastagságokhoz igazítva számos változatban készíthetők. Gyárthatunk 68–90 mm ablakvastagságokhoz és két- vagy háromrétegű üvegek rögzítéséhez is. Legyen szó ablakról, ajtóról, fa-, illetve alu-fa konstrukcióról.

A KNAPP FIXclip kétféle változatban készülhet. Az egyik az 50 mm hosszúságú kisebb változat, amit kb. 25. centiméterenként rögzíthetünk a szárnyhoz, majd erre pattinthatjuk fel az üvegléceket.



A másik változata a teljesen körbefutó, mely előnyösebben használható a faszervezeteknél, hiszen a léccel körbetömíti az üveget. Ezzel is biztosabb szigetelést biztosítva a nyílászáró számára.

A következő cikkünkben a léccgyártás részleteivel ismerkedhetünk meg.

www.leitz.hu

Már több mint 135 éve a faipariszerszám-gyártás élvonalában

leitz

Hossztoldó szerszámok AKCIÓBAN a decemberi hónapban

Kis- és nagyüzemek részére.

- Hossztoldó gépre és asztali maróra egyaránt alkalmazható
- Beforrasztott és cserelapok szerszámalkalítás
- Többféle szerszámátmérőben 160 mm-től 250 mm-es átmérőig
- Többféle élyanyagkivitelben HS, MC, HW,
- Különböző szélességű és mélységű foghosszúsághoz kialakított szerszámok
ZL=10 ZL=15 ZL=20 mm
- Önzáró hosszoldáshoz teherhordó szerkezetektől az épületasztalos fa alapanyagok gyártásáig
- Puha és keményfa fajok megmunkálásához egyaránt megfelelő
- Egymáshoz sorolható alaptest-kialakítás a szélesség függvényében

Példa: beforrasztott élű ékcsapmaró

160x28,6x50 Z=2/2 HS ZL=10/10 IDNr.21685 64 000 Ft + áfa akciós ár

180x31/39x50 Z=2/2 HS ZL=20/20 IDNr.21668 76 800 Ft + áfa akciós ár

Érdeklődjön az alábbi elérhetőségeink valamelyikén, kérésére kollégáink részletesen bemutatják a szerszámot.



Leitz Hungária Szerszám Kft.

2030 Érd, Kis-Duna u. 6.
Tel.: 23/521-900. Fax: 23/521-909.
E-mail: leitz@leitz.hu

4027 Debrecen,
Tel.: 70/334-4006.

7400 Kaposvár,
Tel.: 70/334-4002.

6000 Kecskemét,
Békéscsabai u. 2/A
Tel./fax: 76/481-942.

8500 Pápa,
Tel.: 70/334-4004.